

Rotoenfardadoras 5870 - 5880



MAINERO

Especificaciones técnicas Rotoenfardadoras 5870 - 5880

		Rotoenfardadora 5870		Rotoenfardadora 5880		
Tamaño del fardo:		Ancho:	1.200 mm	900 mm	1.560 mm	
		Diámetro mínimo:				
		Diámetro máximo:		1.800 mm		
Tractor necesario:		Potencia mínima:	70 CV (DIN)		80 CV (DIN)	
Grupo hidráulico	Presión mín.:		120 Kg./cm²			
	Caudal mín.:		25 litros/minuto			
	Distribuidores:		Cant. 2 para cilindros hidráulicos de doble efecto			
	Sistema eléctrico:		12 Volts			
	Accionamiento:	Toma de Potencia:	540 r.p.m.			
Dispositivo de seguridad:		Limitador de torque de discos de fricción				
Barra cardánica:		Con junta homocinética				
Cámara de prensado:		Variable a correas. Garganta abierta vertical				
Sistema de compactación:		Dos cilindros hidráulicos con válvula reguladora de presión				
Recolector:		Cantidad de barras portapúas:	Flotante			
		Cantidad de púas dobles:		4		
		Ancho:	36		48	
		Posición trabajo/transporte:	1.200 mm		1.560 mm	
		Ruedas de barrido:	Accionamiento hidráulico			
Correas:		Cantidad:	6		8	
		Ancho:		7"		
		Tipo:	3 telas Nylon-Polyester - 1 cara rugosa			
		Uniones:	Grampas de acero inoxidable y pasador de unión sólido			
Atador para hilo:		Tipo:	Brazo simple - Doble hilo			
		Accionamiento:	Por actuador eléctrico			
		Comando:	Automático, o manual desde el monitor			
		Espaciamiento del hilo:	Ajustable desde el monitor			
		Capacidad almacenam. hilo:	6 bobinas de 6 Kg. cada una			
Monitor:		Funciones y/o indicaciones				
		Formación del fardo:		visual		
		Proximidad al diámetro seleccionado:		visual - sonora		
		Diámetro seleccionado alcanzado:		visual - sonora		
		Comando automático del atador:		visual - sonora		
		Comando manual del atador (pulsador digital):		visual		
		Selección cant. hilo: 7 programas (pulsador digital):		visual		
		Puerta abierta - cerrada:		visual - sonora		
		Contador de fardos total y parcial:		visual		
		Pantalla iluminada para operación nocturna:		visual		
Pantalla antirreflejo para operación diurna:		visual				
Expulsor de fardos:		Opcional				
Accionamiento		Mecánico - Simultáneo con puerta descarga				
Neumáticos:		11 L 15 - 10 telas				
Dimensiones generales:		Ancho (A):	2.440 mm		2.800 mm	
		Alto (B):	2.950 mm		2.950 mm	
		Largo (C):	3.910 mm		3.910 mm	
		Peso:	2.440 mm		2.630 mm	

La empresa se reserva el derecho de efectuar modificaciones en sus productos sin previo aviso.



SMP Sistema Mainero de Productividad

Llámenos a Servicios al Cliente:

Tel. 0-800-444-0999
E-mail: info@mainero.com.ar
Bell Ville, Tel. y Fax 03534 424031 al 34
Buenos Aires, Tel. 011 4342 2929
4342 5037/5054, Fax 011 4343 5968



www.mainero.com.ar

Repuestos Legítimos 0-800-444-0666

Un modelo para cada necesidad.

Todo más fácil y mejor.

Usted ya conoce los atributos de las rotoenfardadoras Mainero.

En los modelos 5870 y 5880 se acentúan aún más, mejorando notablemente prestaciones tales como: capacidad de compactación, rendimiento, confiabilidad y simplicidad mecánica. Además, con la incorporación de mayor automatización y confort para el operador, obtendrá mayor productividad con menores pérdidas, logrará fardos más compactos y pesados con mayor resistencia al almacenamiento, reduciendo notablemente los costos y aumentando la calidad de sus reservas.

Las rotoenfardadoras Mainero 5870 y 5880 hacen todo más fácil y mejor para que concluya su jornada de trabajo más descansado y con los mejores fardos redondos.

Se han incorporado, además, varias mejoras y adelantos que ofrecen un funcionamiento más confiable y mejor performance en el trabajo:

- Neumáticos de 10 telas (en lugar de 8) que presentan además mayor espesor de caucho en los flancos, disminuyen

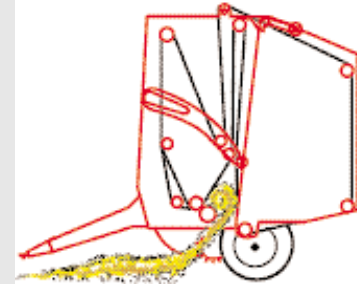
sensiblemente los riesgos de daños y pinchaduras.

- Correas con diseño romboidal en su cara rugosa que incrementan su capacidad de tracción, aseguran una rápida y segura formación del núcleo en todo tipo de forrajes y ofrecen excelentes características de autolimpieza.
- Uniones compuestas por segmentos de acero inoxidable y pasador de unión sólido de gran diámetro brindan mayor resistencia al desgarre y ofrecen mayor vida útil.
- Rolo de mando de mayor espesor (+ 45%), soporta condiciones de trabajo altamente exigentes.
- Rodamientos de mayor capacidad de carga en los rolos con mando admiten la confección de fardos más compactos y pesados.
- Cadenas de paso 1" incrementan su vida útil, aún en condiciones de trabajo muy exigentes.
- Monitor electrónico con mayores prestaciones. Presenta un sistema de autodiagnóstico de fallas y permite programar la cantidad de hilo sobre las orillas del fardo.





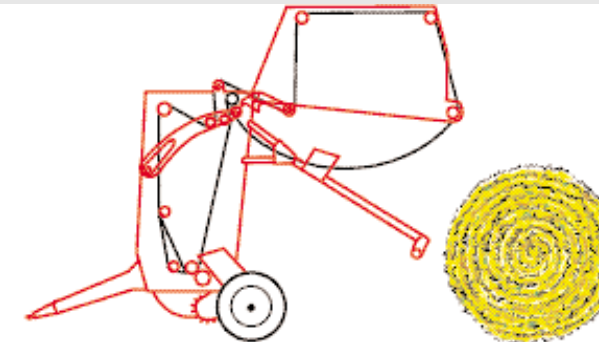
Así de Simple



El forraje ingresa e inmediatamente las correas comienzan a formar el núcleo compacto del fardo.



El forraje que continua entrando es compactado entre el fardo y el rolo inferior en densas y uniformes capas



Cuando se completa el atado y conjuntamente con la apertura de la puerta de descarga, se expulsa el fardo.

Su diseño de garganta abierta vertical, permite al forraje ingresar directamente a la cámara de compactación recorriendo una corta distancia. Esto sumado al recolector de perfil bajo, mantiene la calidad del forraje reduciendo las pérdidas de hojas. Un único rolo comenzador ayuda a formar el núcleo inmediatamente, facilitando el inicio del fardo. Trabaja en cualquier forraje y estado del mismo, admitiendo altos contenidos de humedad, hileras voluminosas, desuniformes, etc.

El resultado es más capacidad y calidad de trabajo, es decir, más fardos por hora, fardos más compactos, pesados y uniformes, que mantienen su forma en el transporte, almacenamiento, etc., minimizando pérdidas y reduciendo costos.

Monitor Electrónico



Al encenderlo, mostrará la cantidad total de fardos confeccionados por la máquina y luego de unos segundos estará en condiciones de comenzar una nueva cuenta parcial.



Cuando "las barras" están altas y parejas el fardo se está confeccionando correctamente. Si una de ellas decrece en altura, el dial superior se desplazará indicándole cómo conducir el tractor respecto de la hilera.



Una alarma auditiva y una señal en pantalla informan que:
- el fardo está próximo al diámetro seleccionado
- alcanzó el diámetro seleccionado
A continuación comanda automáticamente todo el proceso de atado.



◀ Selección de comando Automático o Manual del atador.
▶ Entrada a modo programación.



◀ Introduce (en comando manual) el brazo atador para comenzar el atado.
▶ En modo programación, selecciona lado izquierdo o derecho para programar el tiempo de parada del brazo atador.



◀ En comando manual moviliza el brazo atador para realizar el atado y corte del hilo.
▶ En modo programación, permite seleccionar el tiempo de parada (de 0 a 9 segundos) del brazo atador para regular la cantidad de hilo por cada lateral del fardo.



◀ Selecciona (1 a 7) la velocidad del atador en el proceso de atado (cantidad de hilo).
▶ Sale de modo programación y confirma lo programado.



Prestaciones ideales para productores y contratistas.

Las rotoenfardadoras Mainero 5870 y 5880 son máquinas de alta capacidad ideales para productores y contratistas que realicen fardos para consumo propio o para comercializarlos. Realizan más fardos redondos por día tolerando las más variadas condiciones de cultivo y terreno, ofreciéndole mayor flexibilidad en el trabajo. El recolector de perfil bajo, minimiza el recorrido del forraje y reduce pérdidas de hojas. Montado en la línea de los neumáticos y muy cerca del suelo ofrece un excelente copiado del terreno. Una amplia garganta de alimentación ubicada justo encima del recolector permite trabajar en una extensa variedad de cultivos y condiciones de terreno, tolerando al mismo tiempo cultivos húmedos,

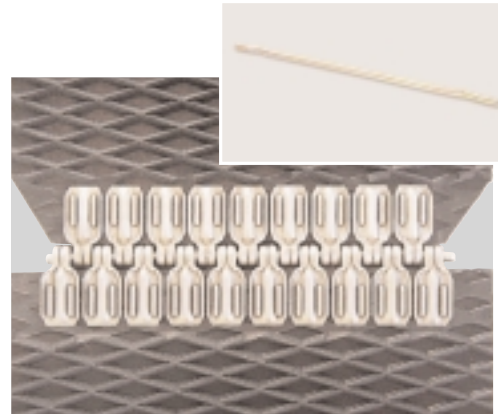
grandes volúmenes de hileras, hileras mal conformadas, etc. Las correas con diseño romboidal en su cara rugosa aseguran un rápido y compacto comienzo del fardo sin patinamiento o desajado. De 3 telas de nylon-poliéster, mantienen su longitud durante toda su vida útil y ofrecen gran resistencia a la tracción. Por su disposición alternada, se reduce significativamente la acumulación de material entre ellas, permitiendo que el forraje retorne al recolector. El sistema de prensado con dos cilindros hidráulicos que trabajan sobre los brazos tensores permite lograr la densidad que Ud. necesita y obtener fardos sólidos y bien formados. Hacer fardos redondos nunca ha sido tan fácil y rápido, gracias al nuevo monitor

Con Mainero Ud. puede más.

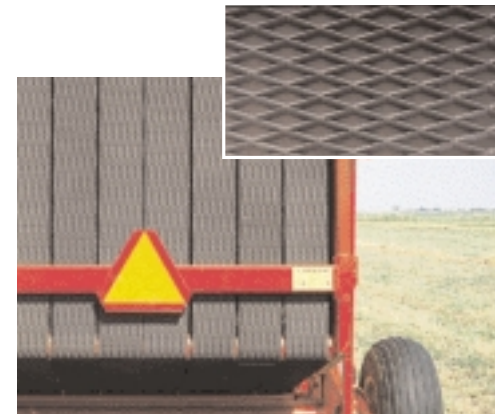


Mainero MA-30. Con sólo mirar hacia adelante, el monitor lo guiará para que su trabajo sea más placentero y su jornada más productiva. Todos los fardos realizados serán bien formados, compactos y fáciles de transportar y almacenar.

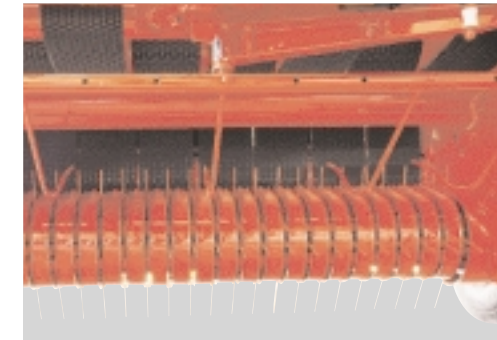
Las rotoenfardadoras Mainero 5870 y 5880 poseen otros atributos que aceleran y simplifican la confección. Atador de doble hilo accionado automáticamente por el monitor, que agiliza y facilita significativamente el proceso de atado. Su capacidad de almacenamiento de hilo -6 bobinas- le ofrece gran autonomía de trabajo sin paradas. Accionamiento hidráulico del recolector para colocarlo en trabajo o transporte desde el tractor, sin pérdidas de tiempo.



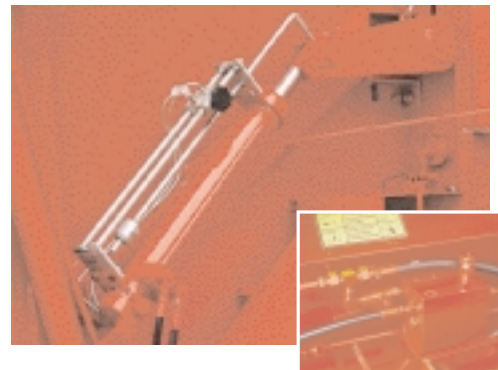
Uniones compuestas por segmentos de acero inoxidable con cuatro puntos de anclaje por segmento ofrecen gran resistencia a la tracción. Presentan pasador de unión sólido de gran diámetro con elevada superficie de contacto con los segmentos para minimizar el desgaste y reducir los tiempos de mantenimiento, prolongando su vida útil así como la de las correas.



Correas de alta resistencia, de 7" de ancho con tres telas de nylon-poliéster cubren el 90% de la cámara de compactación. Con una superficie rugosa, aseguran fardos sólidos y bien formados.



Recolector de perfil bajo, con púas flexibles de reducida separación entre sí, realizan un suave tratamiento y mínimo movimiento del forraje, garantizando total recolección aún a altas velocidades. Por su ubicación justo debajo de la garganta abierta vertical y en la línea de los neumáticos y su disposición flotante, efectúa una perfecta recolección en cualquier condición de terreno sin esfuerzos adicionales. Es accionado hidráulicamente desde el tractor para un rápido posicionamiento en trabajo o transporte.



Sistema de prensado con dos cilindros hidráulicos que trabajan sobre un brazo tensor de correas, efectúan la compactación del forraje. Mediante una válvula reguladora de presión, de fácil acceso, el operador adecua la densidad del fardo de acuerdo al tipo y estado del forraje. Un manómetro de lectura directa desde el tractor, permite al operador controlar la presión durante el trabajo.



El atador de doble hilo es accionado por un actuador eléctrico de gran confiabilidad y mínimo mantenimiento.



La capacidad de almacenamiento de 6 bobinas de hilo, le otorga gran autonomía de trabajo.

Calidad de confección y seguridad para el operador.

Las rotoenfardadoras Mainero 5870 y 5880 poseen, además de los enumerados, otros elementos que colaboran incrementando la calidad y eficiencia en la confección además de su seguridad.

Más fardos se obtienen recolectando más forraje: dos ruedas de barrido dispuestas en balancín, en cada lateral de la máquina, incrementan el ancho de recolección permitiendo al operador alimentar correctamente la máquina en todas las condiciones de hilera. Se posicionan para trabajo o transporte hidráulicamente, conjuntamente con el recolector.

Un expulsor compuesto de dos brazos unidos por una barra central, empuja el fardo con firmeza y permanece extendido hasta el cierre de la puerta para evitar que ruede nuevamente hacia la máquina.

Dos amortiguadores hidráulicos brindan una segura operación de apertura y cierre. El cardan con junta homocinética efectúa una transmisión suave y uniforme aún con elevados ángulos de giro, proporcionando mayor eficiencia en el trabajo, mayor vida útil de los órganos de transmisión y menor costo de mantenimiento.

Un dispositivo de lubricación automático, asegura en cada apertura de la puerta de descarga, que llegue a todas las cadena de mando la cantidad necesaria de aceite para proporcionarles mayor vida útil y un funcionamiento silencioso.

La descarga del fardo es rápida y suave, sin necesidad de retroceder. El expulsor de fardos actúa automática y simultáneamente con la puerta de descarga. Permanece extendido en posición de protección durante el cierre de la puerta. Equipo opcional en ambos modelos.



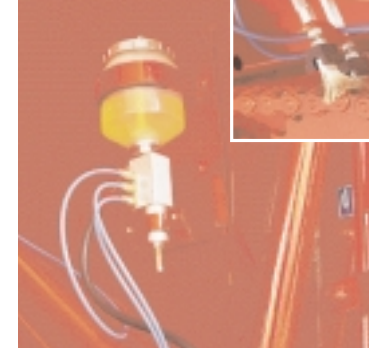
Con Mainero Ud. puede más.



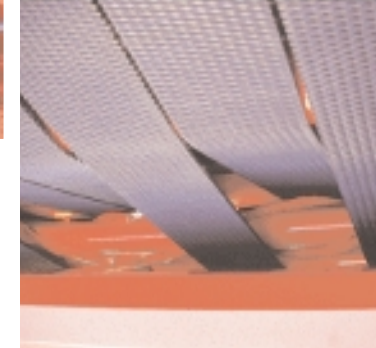
Dos ruedas de barrido articuladas, en cada lateral, aumentan el ancho de recolección facilitando el trabajo en hileras desparejas, mal conformadas, en forrajes con alto contenido de humedad, etc. Adoptan la posición de trabajo o transporte simultáneamente con el recolector. Equipo opcional en ambos modelos.



El cardan con junta homocinética admite ángulos de giro mayores a los normales (máxima 80°) sin riesgos de rotura, efectuando siempre una transmisión suave y uniforme. Cuenta con zafe o limitador de torque regulable como elemento de protección ante sobrecargas durante el trabajo. Equipo standard en ambos modelos.



Un dispositivo mantiene lubricadas las cadenas de mando. Durante la expulsión del fardo dosifica el aceite necesario para cada cadena. Equipo standard en ambos modelos.



Un kit compuesto por un rolo espiralado con mando dispuesto entre las correas y una barra desbarbadora para el rolo de mando inferior, mejora el comportamiento de la máquina en forrajes con alto contenido de humedad. Equipo opcional en ambos modelos.



Luces de señalización normalizadas para un transporte seguro. Equipo standard en ambos modelos.



La puerta de descarga posee un dispositivo de bloqueo que permite al operador fijarla en cualquier posición mediante una válvula de fácil acceso para realizar tareas de revisión y mantenimiento.



Neumáticos 11 L 15 de 10 telas de baja compactación. No dañan el rebrote y brindan un desplazamiento suave aún en terrenos desparejos.



Extintor convenientemente localizado sobre el frente de la máquina, para un fácil acceso. Equipo standard en ambos modelos.